

# Präzisions-Flachschleifmaschine MPS 1 R125

Schleif-  
maschinen

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH



## Charakteristik

Präzisions-Flachschleifmaschine mit Rundtisch und manueller Bedienung zu einem günstigen Preis.

## Ausführungen

- Tischmodell
- Standmodell

## Einsatzgebiete

Bei hohen Genauigkeitsanforderungen in

- Werkzeugbau
- Meßgeräte- und Lehrenbau
- Maschinenbau
- Feinmechanik
- Labor
- Versuchswerkstatt

## Einsatzoptimum

Ungewöhnlich komplizierte Teile in der Massenfertigung der feinmechanischen Industrie.



## Optional

- Naßschleifeinrichtung
- Magnetspannplatte
- Vakuumschleifplatte
- Mech. Spannsysteme



## Technische Daten

Motor	0,55 kW
Spindeldrehzahl	3150 min <sup>-1</sup>
Elektroanschluss	0,7 kW
Planlauf	2 µm
Schleifscheibe	
Keramik	125 x 60 x 20 mm
Diamant/CBN	125 x 26 x 32 mm
Rundtisch	140 mm
Rundtischgeschw.	20 min <sup>-1</sup>
Schleifhöhe über Magnet	
Keramikscheibe	100 mm
Diamantscheibe	130 mm
Feinzustellung	
Bereich	10 mm
Kleinster Schritt	1 µm
Gewicht	
Tischmodell	69 kg
Standmodell	103 kg
Platzbedarf	
Tischmodell	625 x 530 mm
Standmodell	675 x 550 mm
+Kühlmittelbehälter	870 x 550 mm

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de

# Precision Surface Grinding Machine MPS 1 R125

Grinding  
machines

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH



## Characteristics

Economy-priced precision surface grinding machine with rotary table for rough and finish grinding.

## Versions

- bench model
- floor model

## Application

High accuracy requirements in

- tool and die making
- gauge
- fixture
- machine tool industry
- laboratories
- R&D shops

## Application Optimum

Unusually precise and complex parts utilized in mechanical mass production

## Optional

- wet grinding system
- magnetic chucks
- vacuum chucks
- mech. clamping



## Technical Data

Motor	0.55 kW
Spindle speed	3150 rpm
Power connection	0.7 kW
Precision	2 µm
Grinding wheel	
Vitrified ceramic	125 x 60 x 20 mm
Diamond/CBN	125 x 26 x 32 mm
Rotary table	140 mm
Rotary table speed	20 rpm
Grinding height	
Vitrified ceramic	100 mm
Diamond/CBN	130 mm
Fine downfeed	
Range	10 mm
min. step	1 µm
Grinding area	(see sketch)
Weight	
Bench model	69 kg
Floor model	103 kg
Area	
Bench model	625 x 530 mm
Floor mode	675 x 550 mm
+ coolant tank	870 x 550 mm

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de